NT WINDER for rewindding

2021MODEL

SPEC

A) UW紙幅最小600mm～幅最大2250mm、

B) UW直径最大φ1300、内径φ78

C) WD：幅最大2250mm、直径最大φ1300、内径74

D) 巻取速度：MAX500mpm（1000mpm）

E) 油圧直動式ニップ圧コントロール

F) 自動テンションコントロール、サブブレーキシステム

G) エッジコントロール

H) EXPロール×2対

I) 定尺制御、補修減速制御、UW残径制御

J) トリムスリッター＋トリム風送装置

主要電動機容量例

A) ドラム駆動：　22KW×2台　インバータ駆動

B) スリッター駆動：　0.75kw×2台　インバータ駆動

C) 油圧P：補機22kw、EPC0.75kw

D) トリムファン：30kw×1台（280g/m2-150mm×2列）

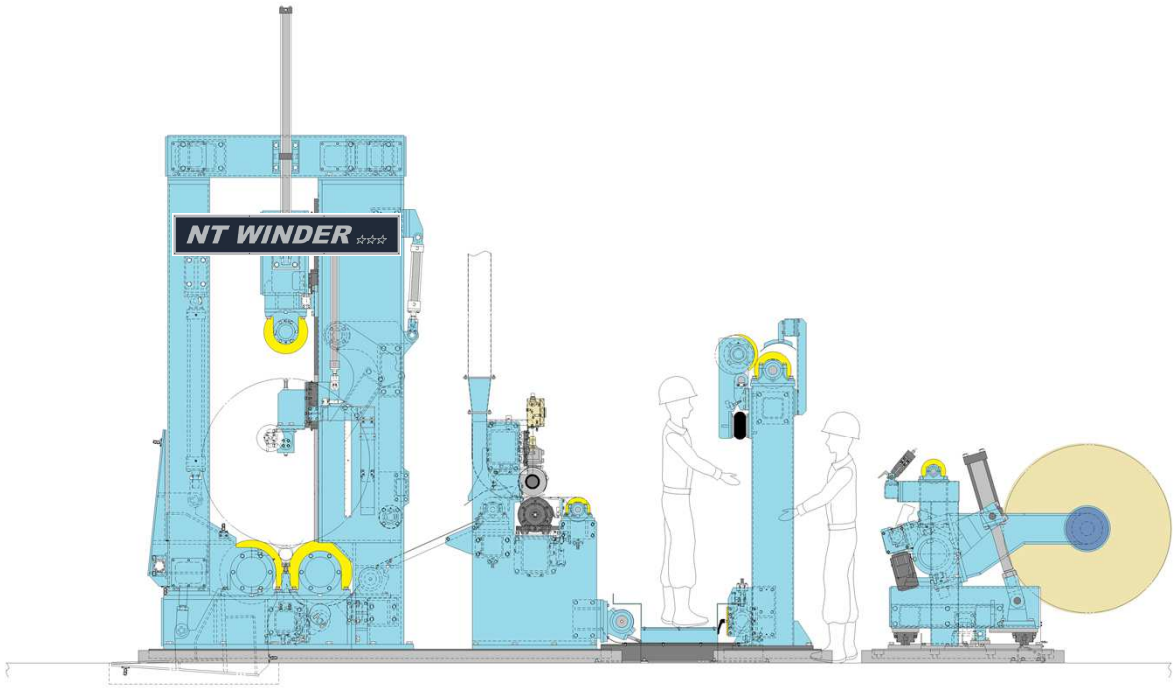
全体

1 UWセクション
1.アーム昇降＝油圧、チャッキング＝モータ×2
2.ブレーキ：空圧水冷DISKブレーキ×2
3.ガイドロール
4.EPC=油圧

2 補修セクション
1.リードインロール+タッチロール（補助ﾌﾞﾚｰｷ）
2.アイドルロール+スケアリング装置

3 スリッターセクション
1.トリムスリッタ-2台+トリムエジェクタ-式風送装置
2. EXPロール、アイドルロール、ﾃﾝｼｮﾝ検出ロール

4 ワインダーセクション
1.ドライブ装置+ドラムロール×2
2.ライダーロール（油圧）
3.コアチャック着脱昇降（油圧）
4.ダンプバー（油圧）
5.クレイドル（油圧）
6.紙押え（空圧）



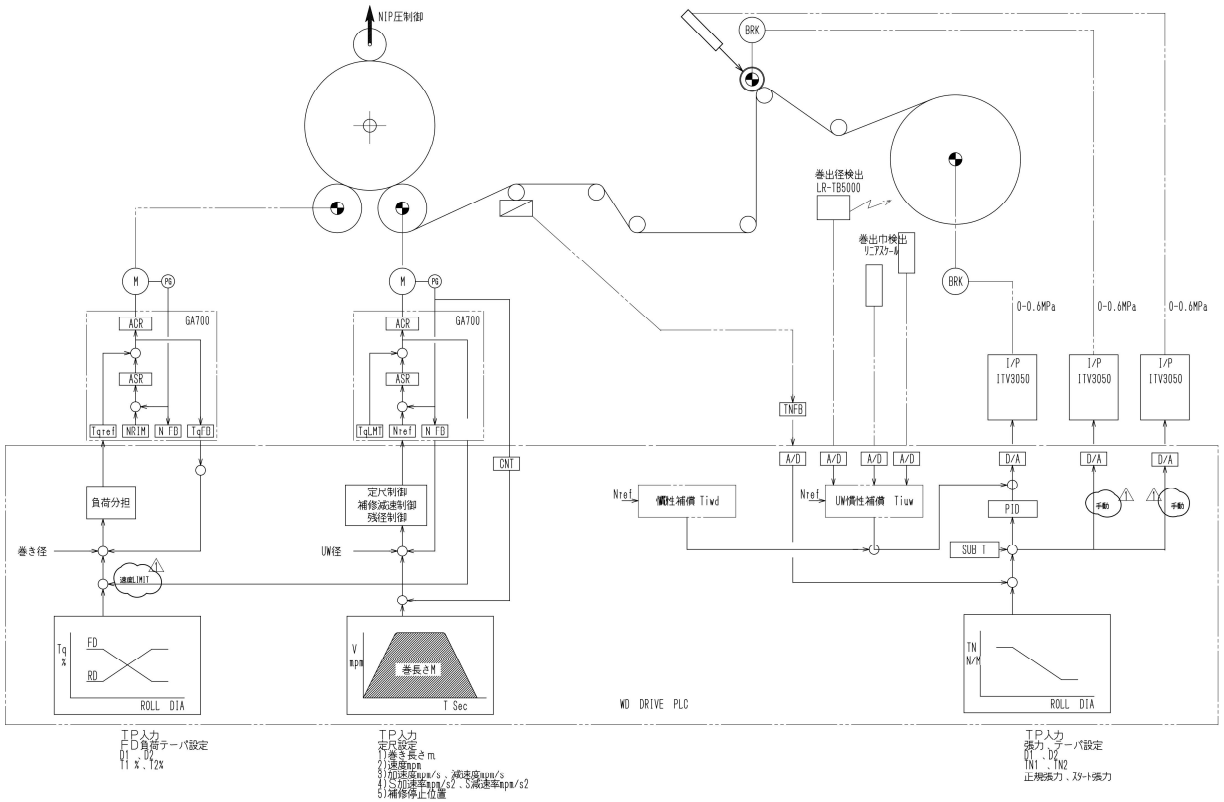
巻取運転の各設定

1. 定尺制御と負荷分担制御と張力制御

2. 補修制御は下記のﾓｰﾄﾞより選択制御
   1.残長モード
   2.巻き長モード
   3.残径モード

3. ﾗｲﾀﾞｰﾛｰﾙﾆｯﾌﾟ圧制御
   1.油圧制御
   2.パターン制御

4. ｻﾌﾞﾌﾞﾚｰｷ圧制御



運転設定、操作は主にﾀｯﾁﾊﾟﾈﾙで作業

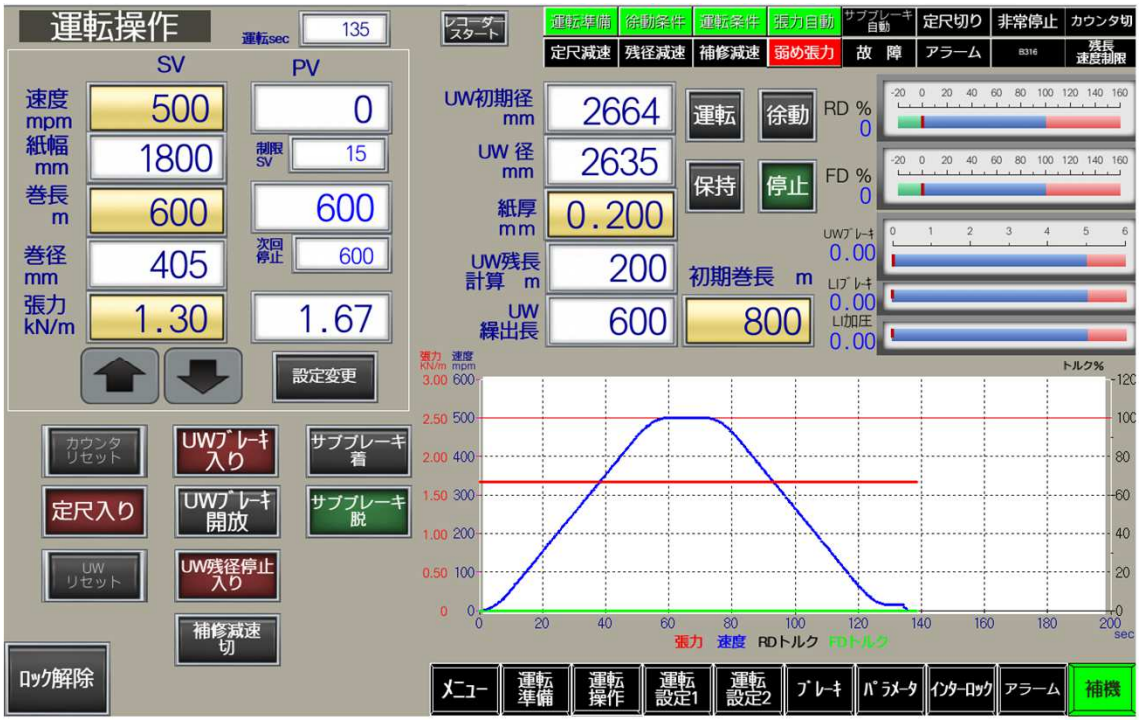
1 参考画面
補機自動操作画面

2 参考画面
ライダーロールニップ圧設定画面

NTドライブシステム

YASKAWA製インバータG700をベースにKV-8000CPUにて

1. 定尺制御
2. 巻き硬さ制御
    1. 負荷分担制御
    2. 張力制御
    3. NIP圧制御
3. 欠点補修制御
4. UW残径制御



WINDER についてさらに知りたい場合は　↓↓↓↓↓

永井鉄工株式会社
660-0811　兵庫県尼崎市常光寺1-8-50
TEL.06-6401-4171　FAX.06-6401-3100
nagai@nagai-t.co.jp